

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в
открытом тигле
ЛинтеА[®] АТВО-20
Паспорт
АИФ 2.821.021-05 ПС**

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в открытом тигле

ЛинтеЛ® АТВО-20

(тип)

05

(модификация)

АИФ 2.821.021

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Назначение

Аппарат лабораторный автоматический ЛинтеЛ® АТВО-20 (в дальнейшем аппарат) изготовлен согласно ТУ 4211-011-00151785-2012, является испытательным оборудованием настольного типа и предназначен для испытания нефтепродуктов в открытом тигле по методу Кливленда в соответствии со стандартами ГОСТ 4333, ГОСТ 33141, ISO 2592 и ASTM D92.

1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.

1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 – Эксплуатационные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Диапазон измерений температуры вспышки	°С	от 79 до 400
Дискретность выдаваемого результата определения температуры вспышки	°С	1
Дискретность отображения температуры образца	°С	0,2
Продолжительность одного испытания (без учёта времени подготовки проб)	мин	не более 40
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 47 до 55
Потребляемая мощность в режиме ожидания, не более	Вт	35
Потребляемая мощность в режиме испытания, не более		1600
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Атмосферное давление	мм рт. ст.	от 550 до 800
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80

1.4.1 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса аппарата, не более	кг	15
Масса аппарата в упаковке, не более	кг	23
Размеры аппарата (Ш x В x Г)	мм	480x300x330
Размеры аппарата в упаковке (Ш x В x Г)	мм	560x450x530

1.4.2 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Время теплового отклика датчика температуры продукта ¹ , не более	с	5
Скорость нагрева образца при температуре выше 50°C от начальной температуры продукта и ниже 56°C до предполагаемой температуры вспышки*	°C/мин	от 5 до 17 (от 14 до 17 для стандарта ГОСТ33141)
Скорость нагрева образца при температуре 28 °C до предполагаемой температуры вспышки и выше	°C/мин	от 5 до 6

Точностные показатели аппарата соответствуют требованиям, указанным в стандартах, по которым проводятся испытания.

ПРИМЕЧАНИЕ

При испытании по методу «Экспресс» результаты носят оценочный характер, точностные характеристики в данном случае не регламентируются.

В связи с тем, что поджиг паров продукта производится электрической искрой, аппарат не использует газ.

1.4.3 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 - Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	1.07
Контрольная сумма	8CF26DF3

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Таблица 5 – Комплектность поставки

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
АИФ 2.821.021-05	Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в открытом тигле <i>ЛинтеЛ</i> ® АТВО-20	1	
АИФ 2.821.021-05 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.821.021-05 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.821.021-05 МА	Программа и методика аттестации	1	
Принадлежности			
АИФ 8.210.262	Тигель	2	
АИФ 6.152.092	Ручка - съёмник	1	

¹ Время, в течение которого отображается 63,2% ступенчатого изменения температуры от номинальной температуры окружающей среды 20°C на воздухе до номинальной 77°C в перемешиваемой воде.

4.11 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем.

4.12 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:

- сбоя в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
- механических повреждений аппарата и принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
- повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
- повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
- повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
- неисправности порта COM, вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
- любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.

4.13 Гарантия не распространяется на датчик температуры продукта.

4.14 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.

5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

